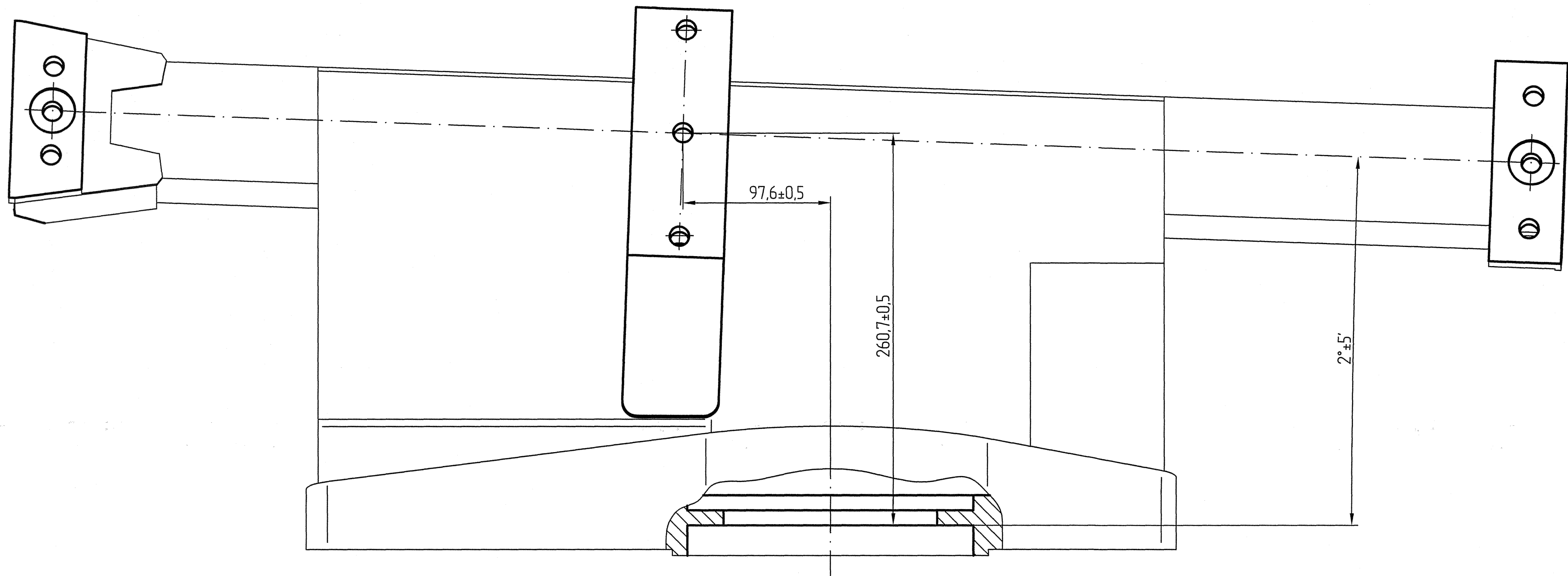


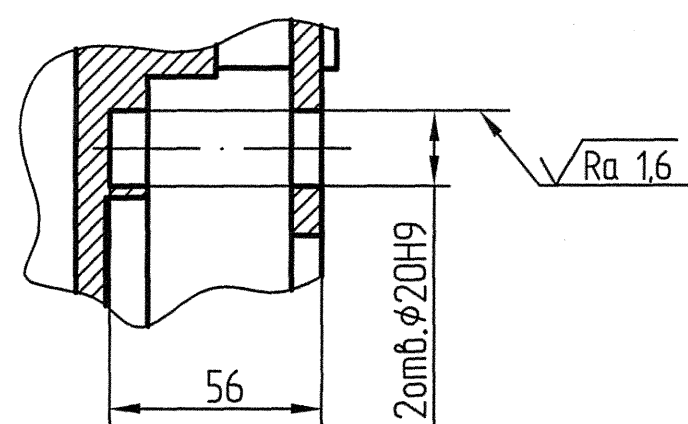
- *Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 0.2 мм.
- Отверстия на виде В сверлить по АКЖИ.745261.033. Детали маркировать одним порядковым номером на технологической бирке и применять совместно.
- Перед покрытием технологические бобышки К срезать заподлицо $\sqrt{Ra\ 6.3}$.
- Покрытие: эмаль ХВ-124, серая, IV, OM1, резьбу и поверхность Л не красить.
- Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.015.

Зач. АКЖИ.301568.051СБ				Лист 1 из 2			
Акжигинский завод				Лист 1 из 2			
Кронштейн				Лист 1 из 2			
Сборочный чертеж				Лист 1 из 2			
Лист 1 из 2				Лист 1 из 2			
Лист 1 из 2				Лист 1 из 2			
Лист 1 из 2				Лист 1 из 2			
Лист 1 из 2				Лист 1 из 2			
Лист 1 из 2				Лист 1 из 2			
Лист 1 из 2				Лист 1 из 2			

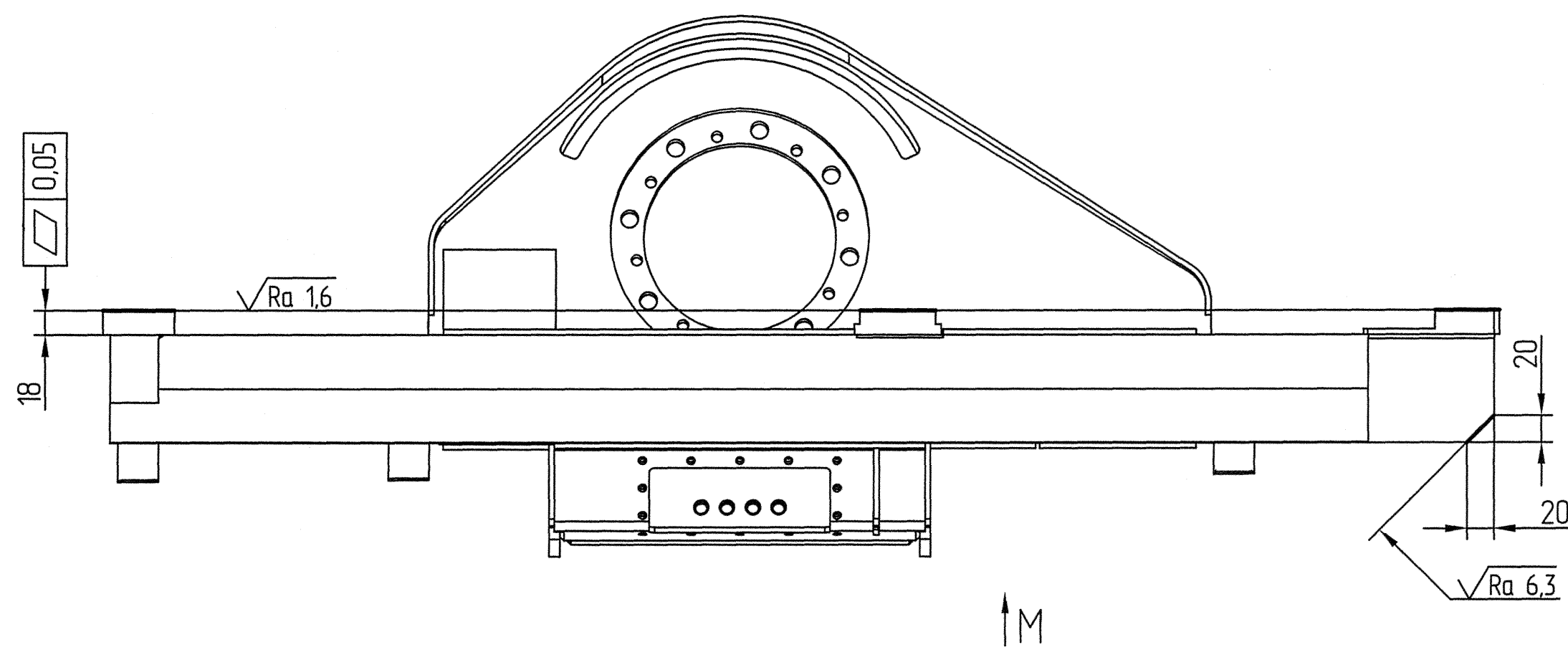
Д(1)



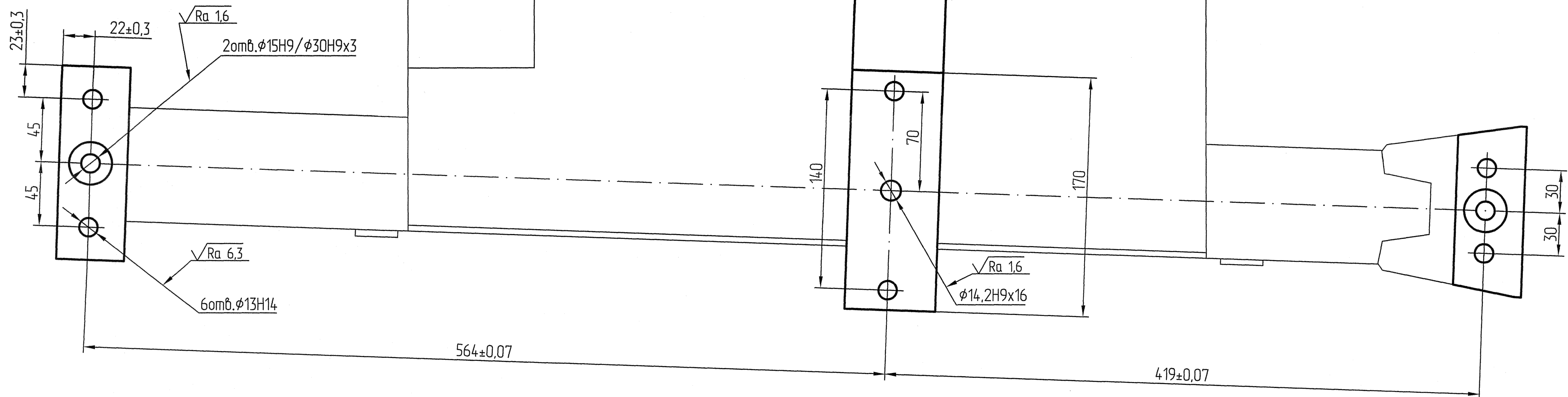
Ж-Ж (1)



И (1:4) (1)



Е(1) О



М (1:2)

